

168АНПЗ/07/2024-05 В0

Вид на торцевые решетки  
со стороны входа/выхода сырья в печь

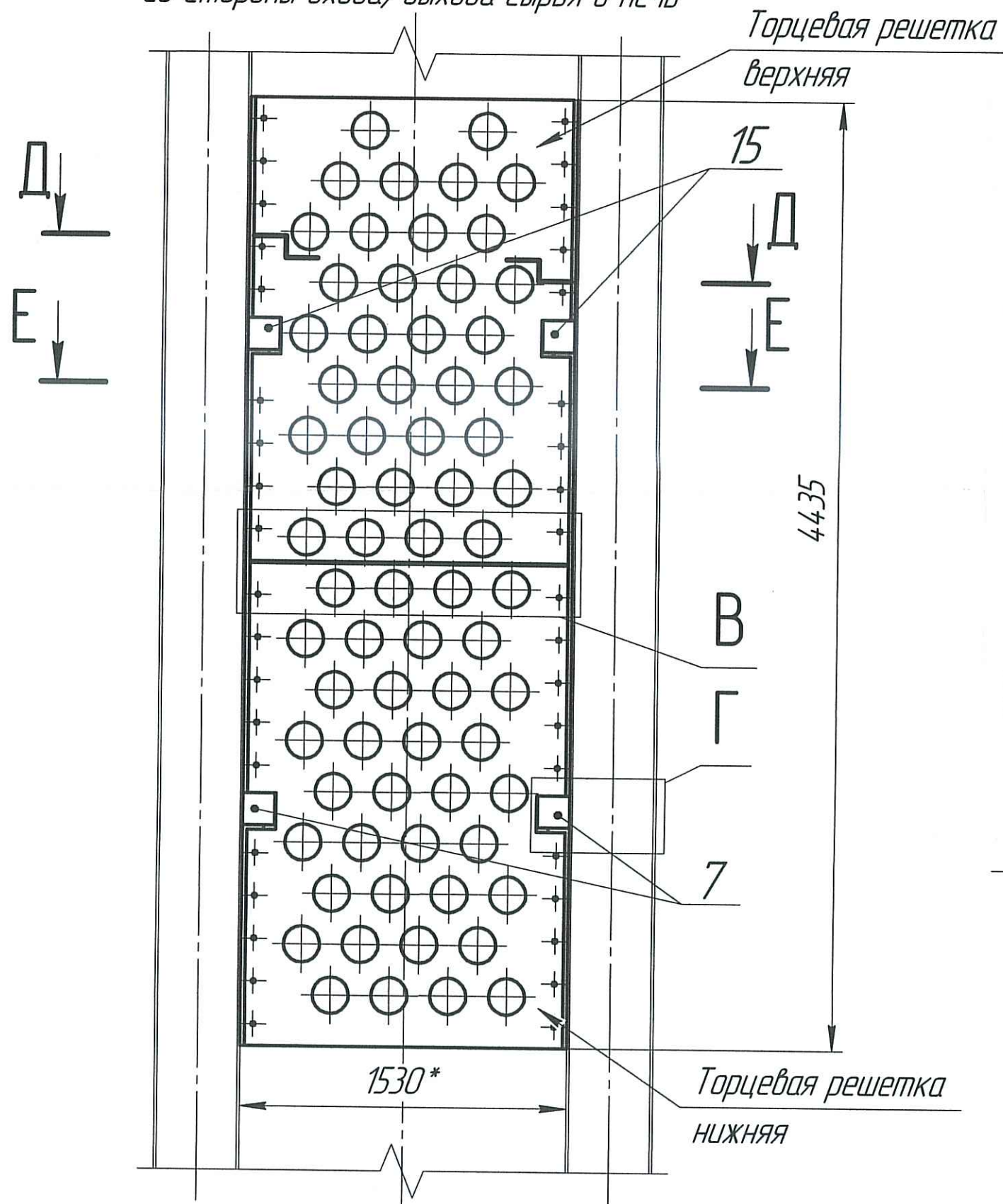
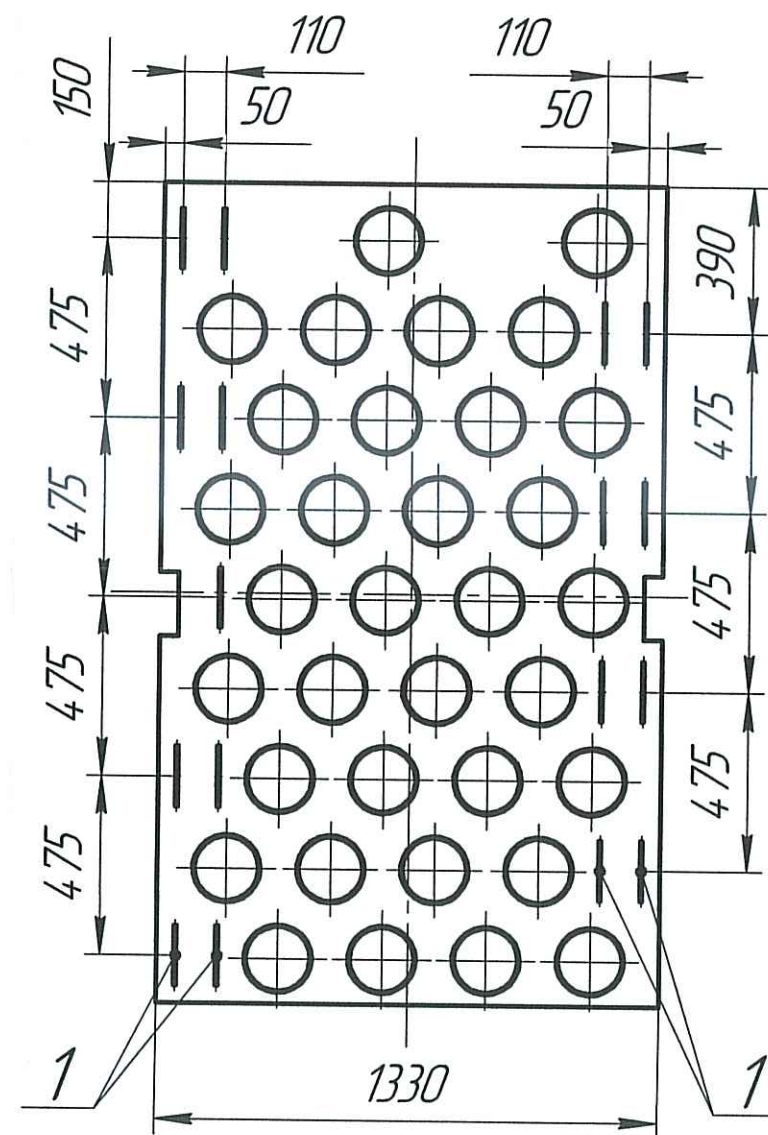
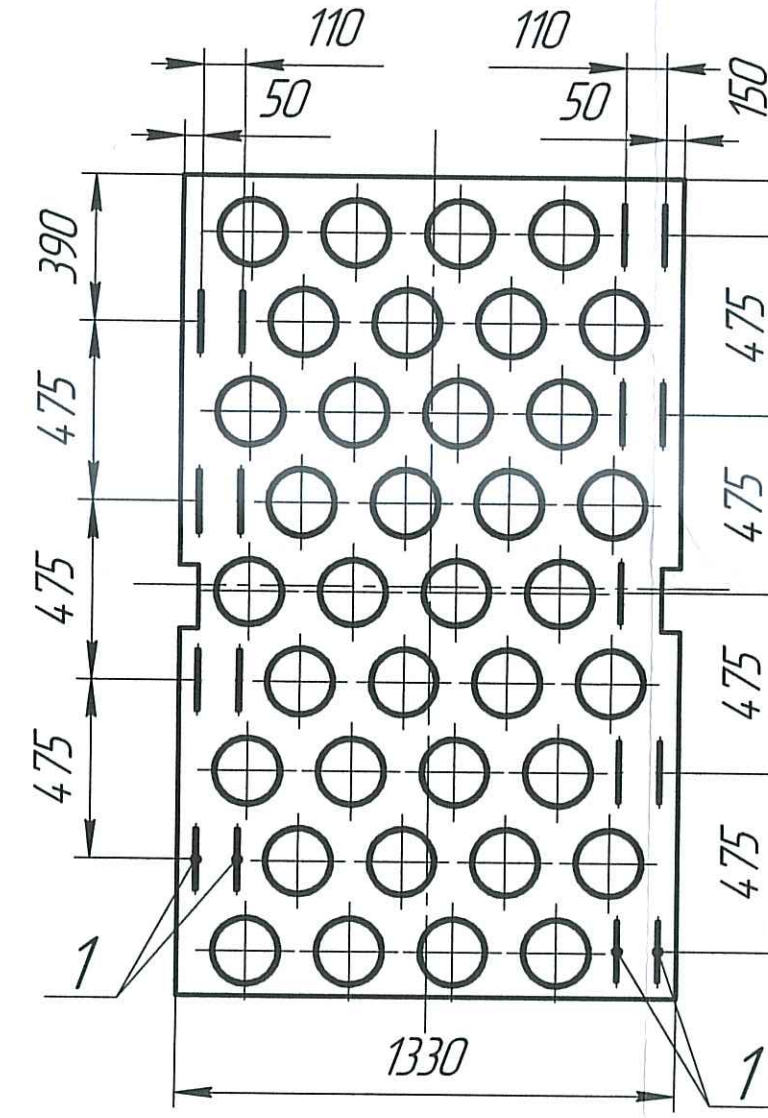


Схема расположения анкеров  
(1:20)

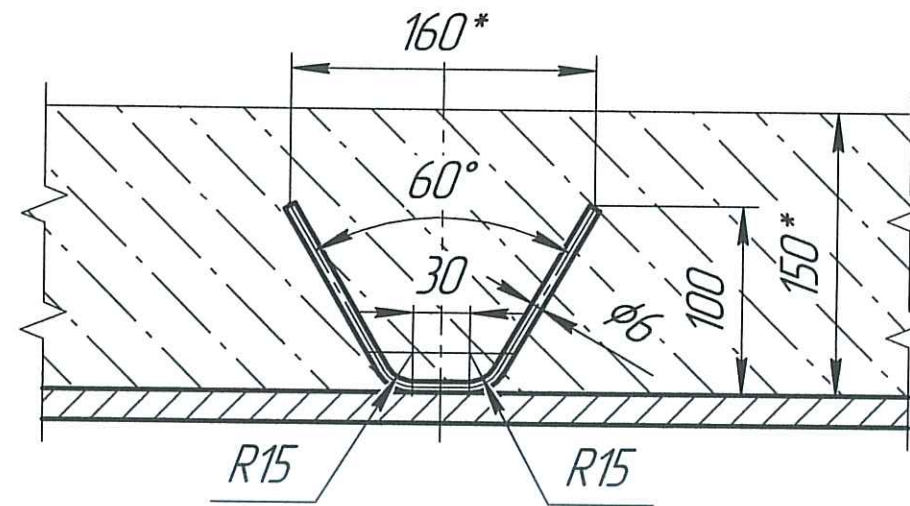
Торцевая решетка  
верхняя



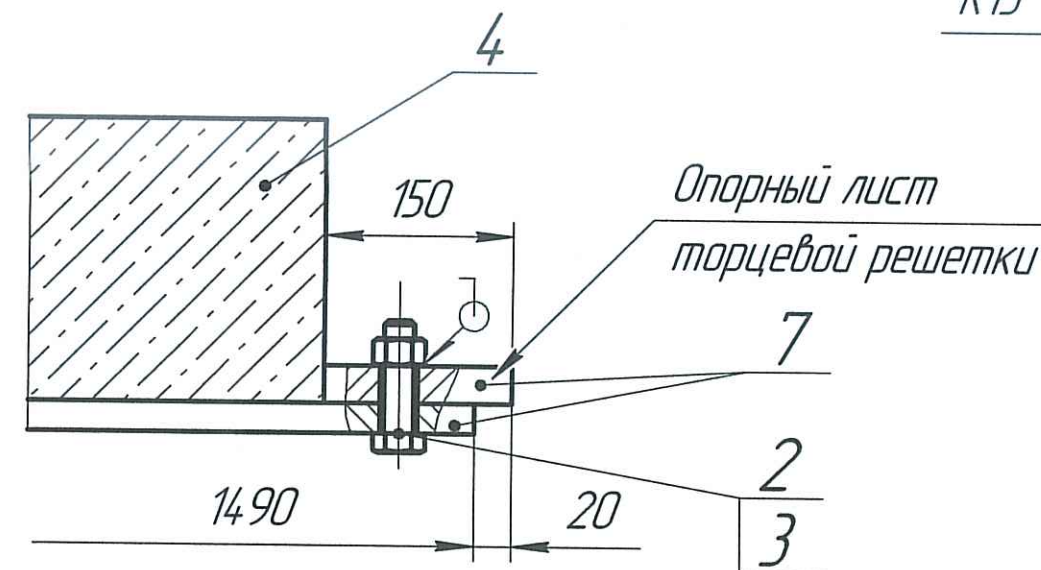
Торцевая решетка  
нижняя



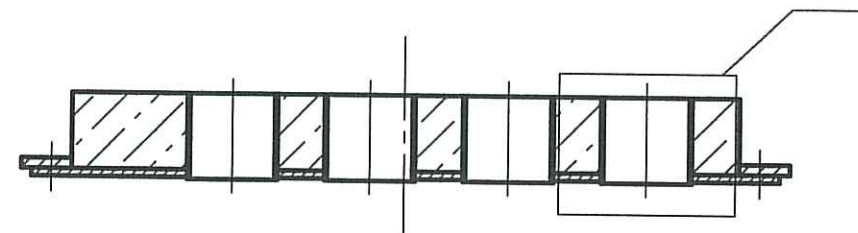
Деталь поз. 1 (1:4)



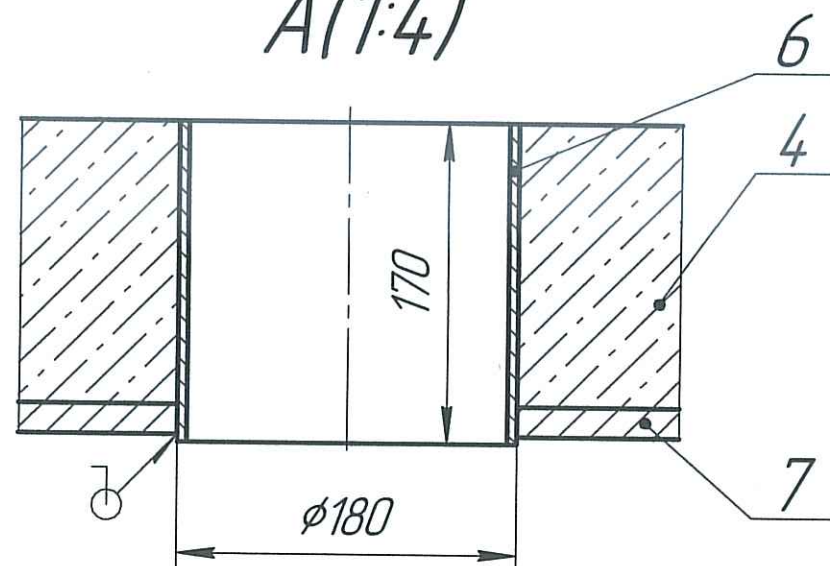
Б(1:4)



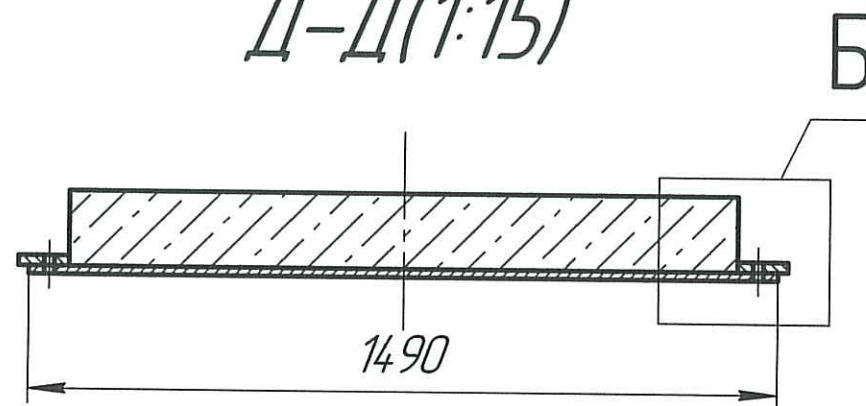
Е-Е(1:15)



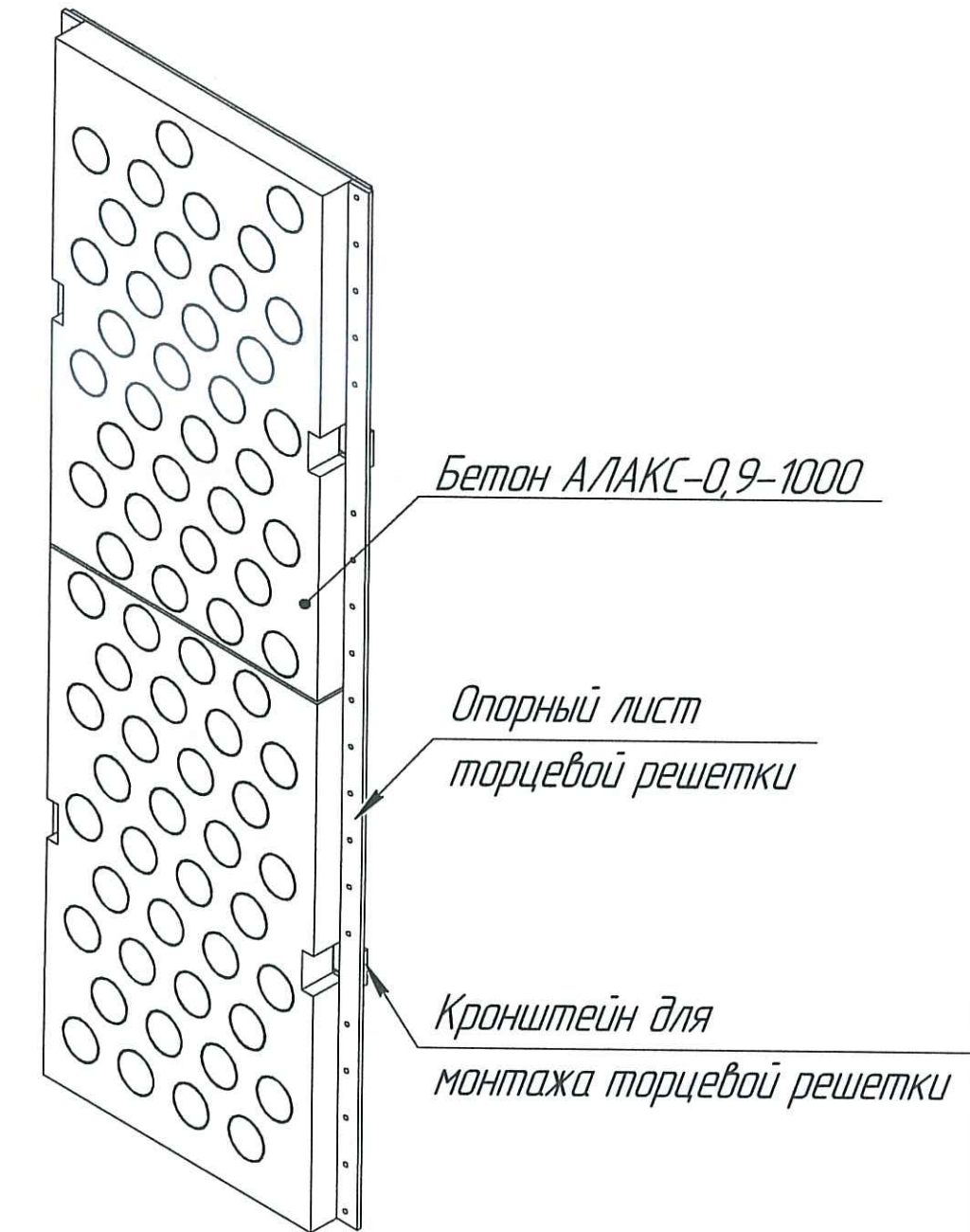
А(1:4)



Д-Д(1:15)



Изометрическая проекция  
торцевых решеток блока конвекции  
узла входа продукта в печь П-1  
(вид со стороны труб конвекции)



В ПРИЕМ. ДЕТВО РАБОТ  
000 «АФИПСКИЙ НПЗ»  
03.09.2025  
НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ ПР И ДР  
ТУРБИНА А. Н.

- 1 \* - Размер для справок.
- 2 На бетонируемую поверхность приварить анкера. Анкеры перед бетонированием обмазать битумом, толщина обмазки 2 мм.
- 3 На поверхности бетона выполнить усадочные швы-надрезы шириной 2-3 мм и глубиной 30 мм с шагом 600-800 мм в двух, взаимно перпендикулярных направлениях.
- 4 Необходимое количество материалов должно быть уточнено Поставщиком при разработке РКД.
- 5 Требуется изготовить торцевые решетки по осям 2,9 печи П-1. Торцевые решетки по оси 9 зеркально показанным на чертеже. Веса указаны для всех торцевых решеток.

168АНПЗ/07/2024-05 В0				Торцевые решетки		
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Магильный	Сватеев	06.25	Т	9800	1:25
Проб.	Сватеев	Сватеев	06.25	Лист	1	Листов 3
Нач. отд.	Магильный	Сватеев	06.25	Техническое перевооружение печи П-1		
Н.контр.	Кириевский	Сватеев	06.25	установки АТ-2 000 "Афипский НПЗ"		
ГИП	Соколова	Сватеев	06.25	000 "РКП"		



Схема заполнения футеровочными материалами при монтаже торцевой решетки (1:25)

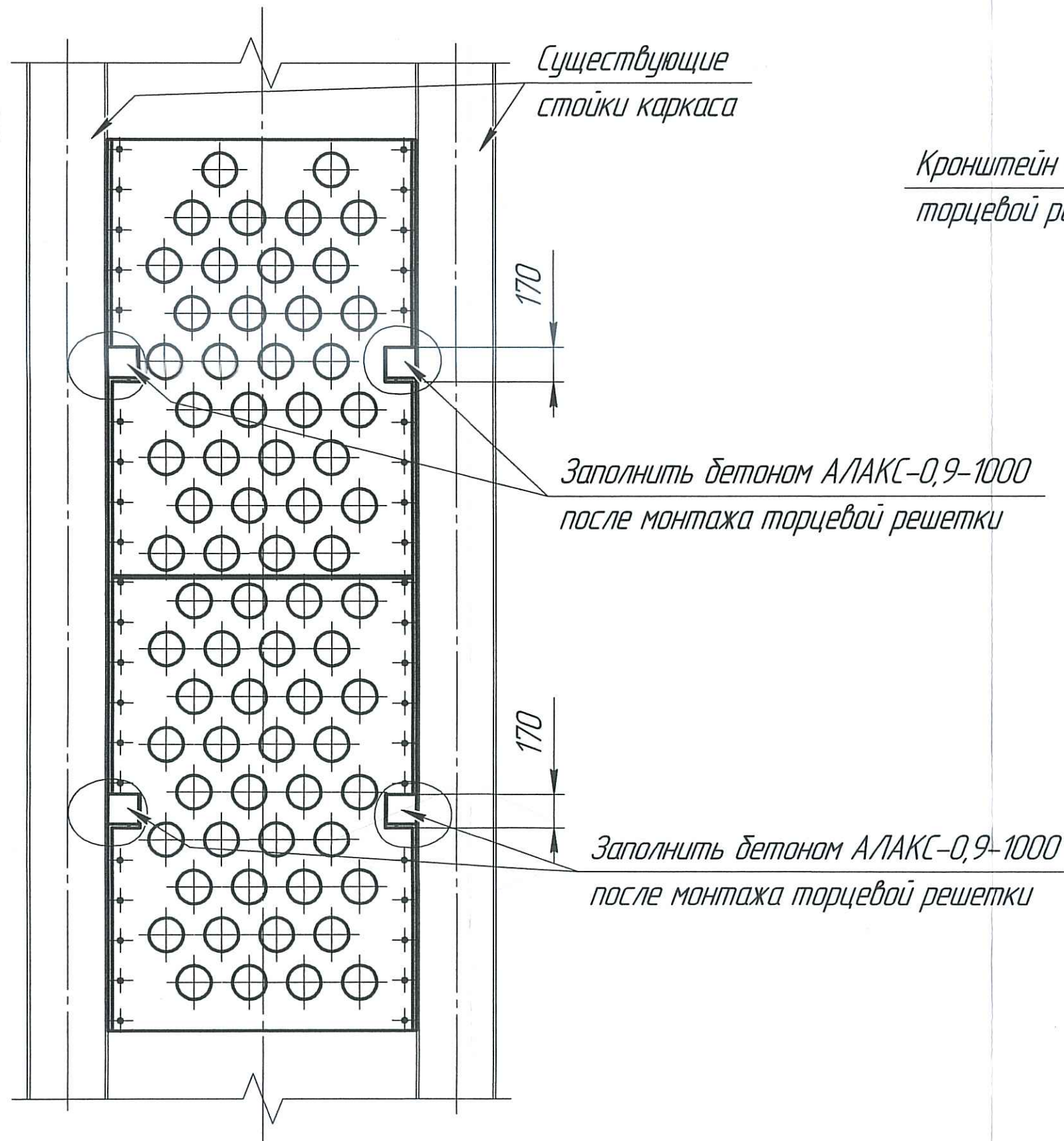
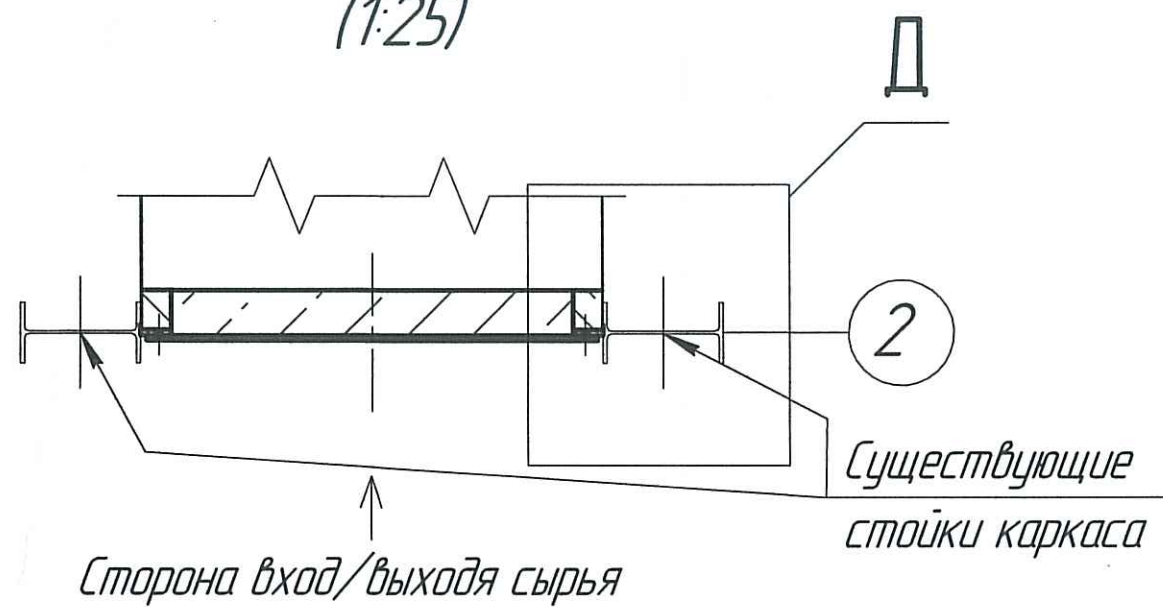
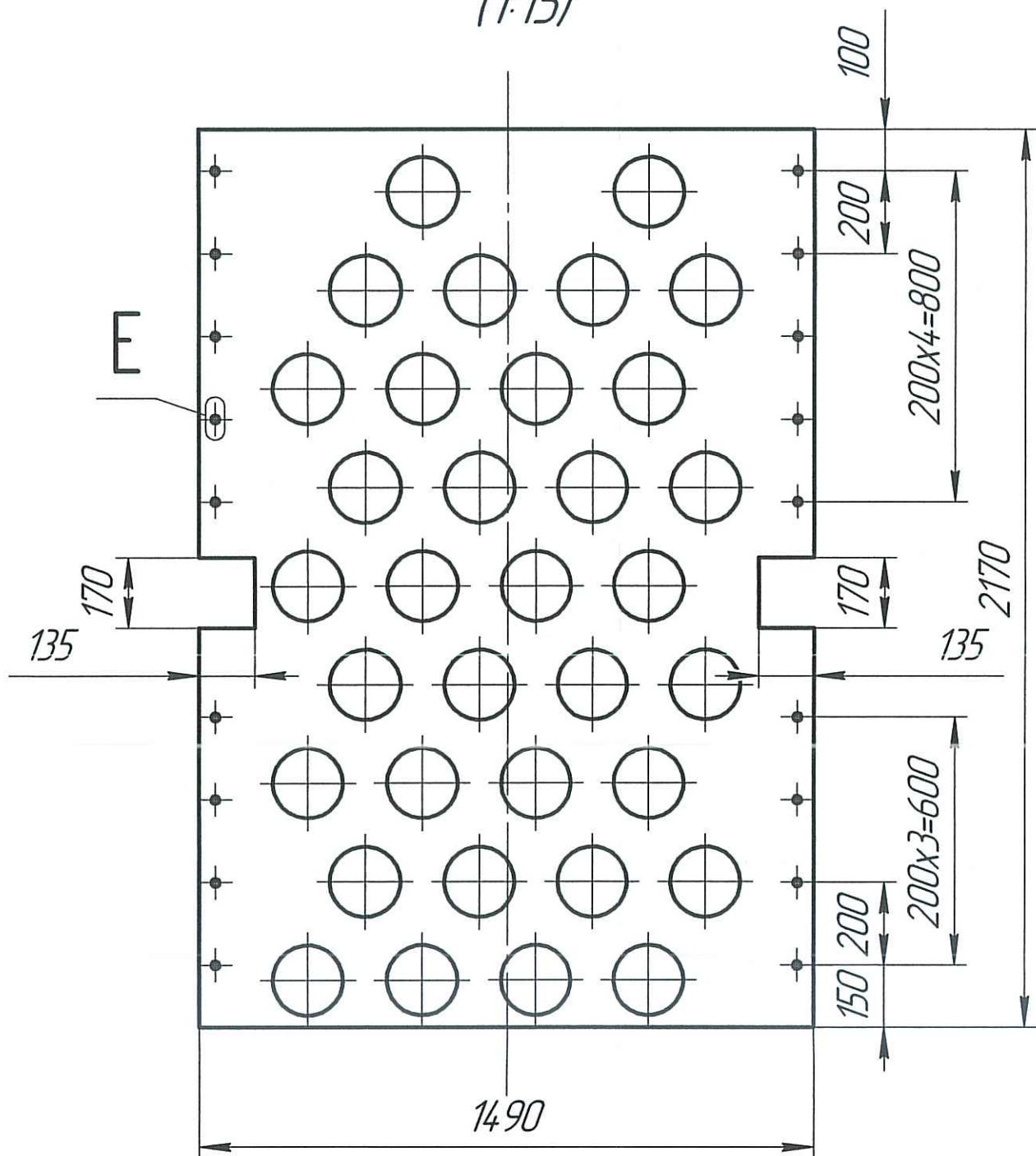
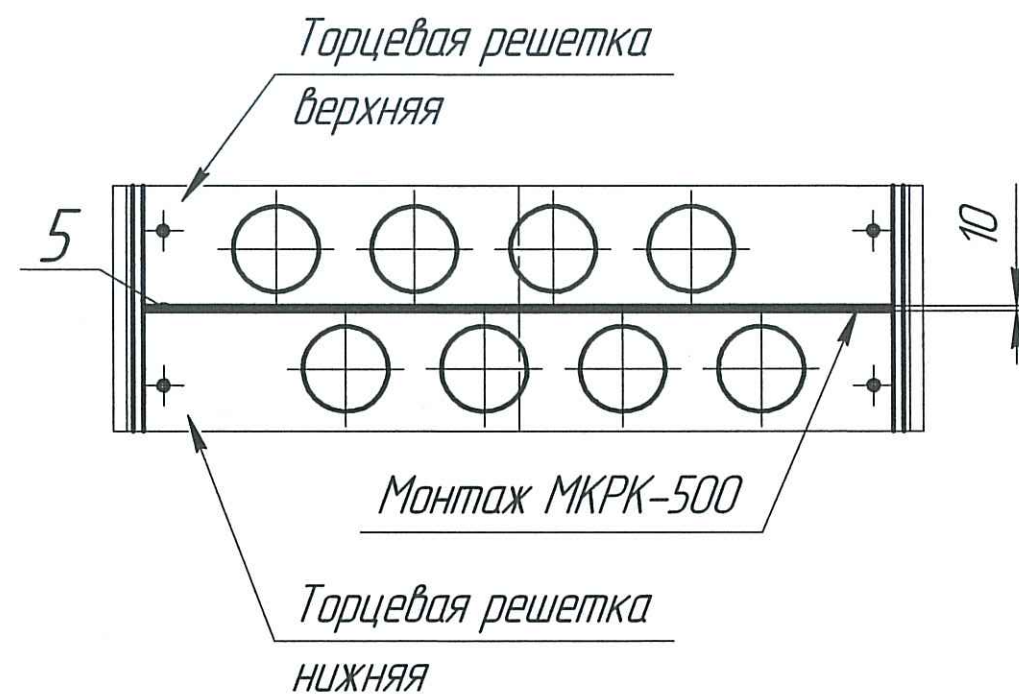


Схема расположения отверстий для монтажа верхней торцевой решетки (1:15)

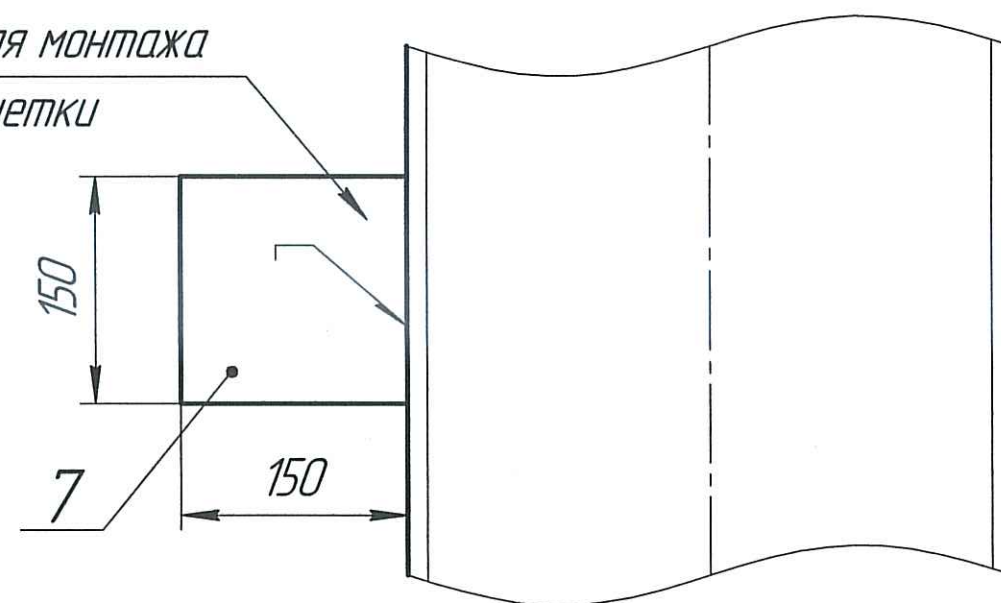


B(1:15)

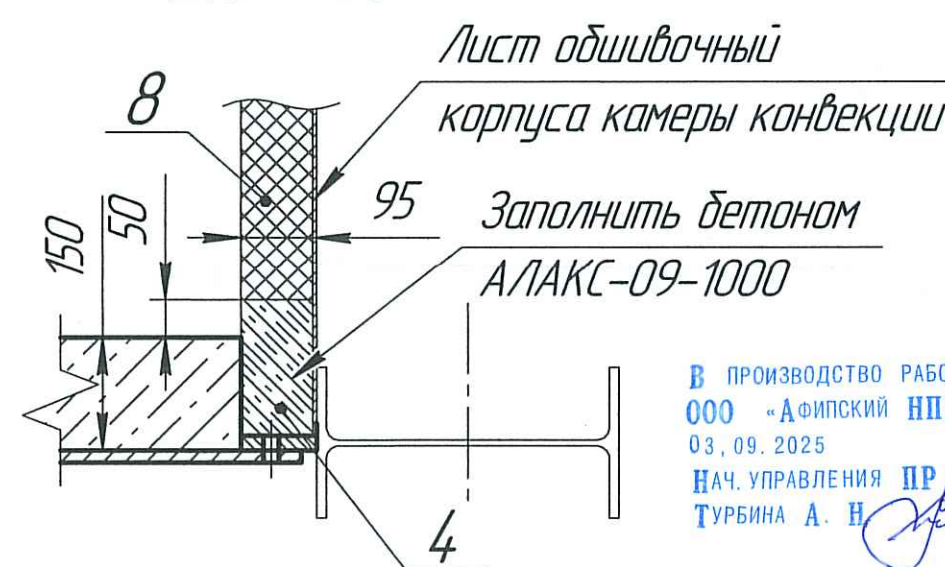


Г(1:5)

Кронштейн для монтажа торцевой решетки



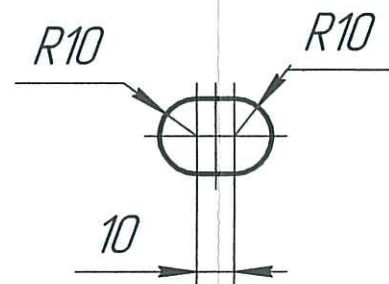
Д(1:10)



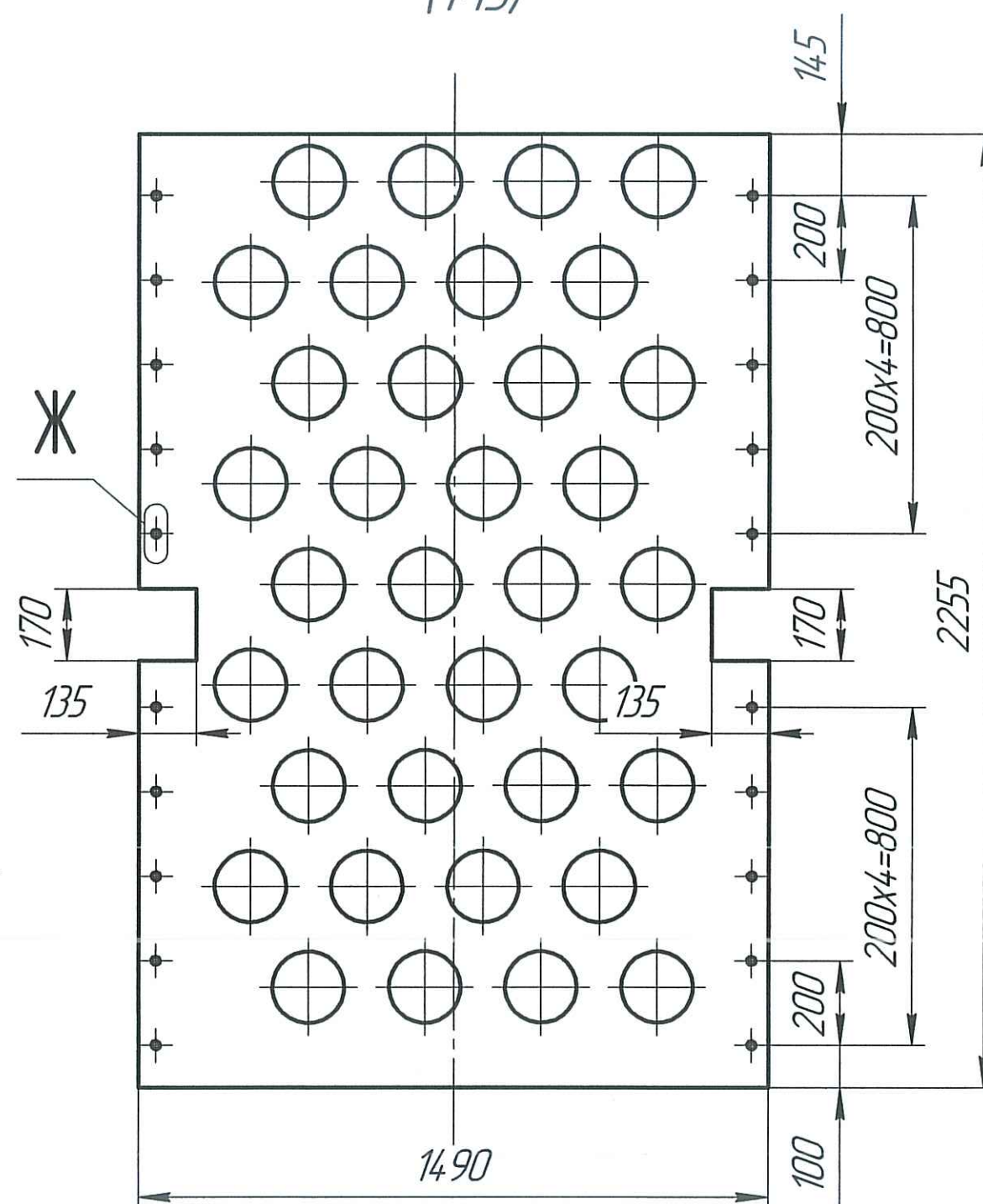
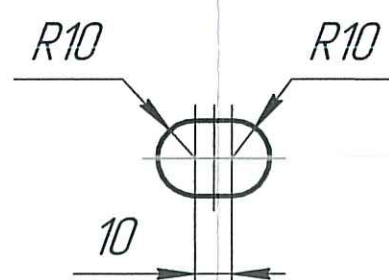
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»  
03.09.2025  
НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ ПР/ПР  
ТУРБИНА А. Н.

Схема расположения отверстий для монтажа нижней торцевой решетки (1:15)

E(1:2)



Ж(1:2)





[illegible]